

Zinkomastik Topcoat

Страница технической информации



Презентация продукта

Knarr Zinkomastik Topcoat — двухкомпонентная эпоксидная краска полиамидного отверждения. Он устойчив к ударам и механическим воздействиям, имеет яркий внешний вид. Предназначен для использования в качестве финального слоя на металлических поверхностях.

Используемые поверхности

Его можно использовать на стальных конструкциях и металлических поверхностях, где необходима коррозионная стойкость по стандарту C4 (ISO 12944-2). Особенно рекомендуется красить металлические конструкции производственных помещений, складов, мостов и зданий. Окрашенная поверхность не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

Толщина пленки и теоретическая площадь диффузии

| | Минимум | Рекомендуемые |
|--|---------|---------------|
| Толщина пленки, сухая (µm) | 50 | 60 |
| Толщина пленки, мокр. (µm) | 93 | 111 |
| Теоретическая площадь диффузии (m ² /l) | 10.8 | 9 |

Физические свойства

| | | |
|-----------------------------------|---------------|--|
| Цвет | | Цвета Ral |
| Твердое содержание | ASTM D2697-03 | 54%±2 (by volume) |
| Плотность (gr/sm ³) | ASTM D1475-13 | 1.42±0.02 |
| Вязкость (25°C) KU | ASTM D562-10 | 100±5 |
| Степень возгорания | ISO 3679 | 25°C±2 |
| Яркость (GU 60°C) | ASTM D523-14 | Блеск (70-100) |
| Время смешивания (23°C) | | 5-6 часа |
| Соотношение смешивания (по массе) | | 4 шт. А комп., 1 шт. Б комп. |
| Разбавитель | | Knarr Растворитель для эпоксидной смолы 5-10 % |

Все результаты являются смешанными (A+B) и могут иметь небольшие различия в цвете.

Подготовка поверхности

Сталь – струйная очистка

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Поверхности должны быть очищены в соответствии с ISO 8504:2000. Все кромки должны быть отшлифованы до минимального радиуса 2 мм. Загладьте сварные швы с помощью дисковой шлифовальной машины, молотка или другого подходящего электроинструмента. Острые края, сварные швы, углы и другие участки, где толщина сухой пленки может оказаться меньше указанной, следует закрыть лентой. Поверхности должны быть подвергнуты пескоструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). должны быть очищены в соответствии со стандартом.

ООО "CMT GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Страница технической информации



Предварительно окрашенные поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Поверхности должны быть очищены в соответствии с ISO 8504:2000. Убедитесь в совместимости оснований, покрытых выбранной системой окраски. Оставшуюся часть существующей системы покрытия следует очистить с помощью мелкого абразива, чтобы не повредить систему покрытия. При перекрашивании ранее окрашенных поверхностей следует уделять внимание поврежденным участкам. При перекрашивании изделий с цинковой грунтовкой убедитесь, что грунтовка полностью затвердела. Изделия с солями цинка следует мыть чистой водой под высоким давлением. (Свяжитесь с «СМТ ГРУПП» для получения дополнительной информации.)

Приложение

Не смешивай

Продукт поставляется в виде двух компонентов в 2 отдельных контейнерах. Всегда смешивайте весь блок в заданных пропорциях. Не смешивайте больше материала, чем можно использовать. По истечении срока годности уже смешанный материал будет считаться непригодным для использования.

- Смешайте основу (Комп. А) чистым механическим миксером.
- Затем добавьте весь состав отвердителя (Комп. Б) и тщательно перемешайте.

Избегайте слишком интенсивного перемешивания, так как это приведет к вовлечению воздуха и дополнительному пенообразованию. Это может привести к плохим результатам применения.

Если необходим разбавитель, добавляйте его только после смешивания двух компонентов.

Независимо от температуры основания рекомендуемая минимальная температура смешанной краски составляет 15 °С. При более низких температурах может потребоваться разбавитель для достижения необходимой вязкости нанесения, что может снизить сопротивление текучести и привести к более позднему отверждению. Температура основания должна быть не менее чем на 10°C и не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Температуру и относительную влажность следует измерять вблизи основания. Как правило, максимальная рекомендуемая температура поверхности составляет 40 °С. Допускаются более высокие температуры стали при условии, что за счет правильного нанесения и дополнительного разбавления при необходимости можно избежать сухого барботирования. В крайних случаях может потребоваться уменьшить толщину пленки, чтобы предотвратить кровотечение. При нанесении краски в помещении обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и высыхания. Соблюдайте местные правила. Свяжитесь с «СМТ Group» для получения специальной рекомендации.

Способы использования

| | | |
|--|------------------------|----------------|
| Значения для безвоздушного распыления | Давление напора | 120 – 180 бар |
| | Размер наконечника | 0,38–0,58 мм. |
| | Угол распыления | 40-80 градусов |
| | Содержание разбавителя | 0–3 % |

ООО «СМТ ГРУПП»

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Страница технической информации



| | | |
|---|------------------------|-------------|
| Значения для воздушного распыления | Давление напора | 3-5 бар |
| | Размер наконечника | 1.2-1.5 мм. |
| | Содержание разбавителя | 5-10% |

Кисть/Валик Рекомендуется для полосового покрытия и небольших площадей. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы добиться указанной толщины сухой пленки.

Разбавитель Если требуется разбавление, его следует добавлять после смешивания двух компонентов. Рекомендуемый уровень разбавления зависит от толщины и условий. В некоторых случаях может возникнуть необходимость превысить указанный уровень разбавителя. Однако, как правило, избегайте чрезмерного разбавления, поскольку это приведет к сопротивлению растеканию и последующему высыханию

Толщина пленки

Краску следует наносить сплошным слоем и как можно ближе к указанной толщине влажной пленки. Используйте измеритель толщины влажной пленки, чтобы убедиться в том, что нанесена правильная толщина влажной пленки. Чрезмерное нанесение, чрезмерное разбавление, неправильная техника нанесения и т. д. могут привести к потекам и потекам краски. Когда краска еще влажная, такие последствия можно исправить, зачистив дефектные участки кистью.

При обнаружении дефекта после затвердевания краски отремонтируйте пораженные участки дисковой шлифовкой до ровной гладкой поверхности и нанесите дополнительный слой краски.

Полосовое покрытие

Полосовое покрытие может потребоваться для достижения заданной толщины пленки на определенных участках, таких как края, углы, сварные швы и т. д. Используйте круглую щетку и обеспечьте правильное смачивание всех участков. Избегайте чрезмерного нанесения, так как это приведет к появлению следов от кисти, а также может привести к захвату воздуха, что отрицательно скажется на характеристиках краски.

Дополнительные инструкции по использованию

Обратите внимание на металлические оттенки.

Внешний вид металлических оттенков в целом будет зависеть от метода нанесения, условий, толщины, типа подложки и т. д. По этой причине металлические оттенки не могут быть изготовлены в точном соответствии со стандартами цветового кода, такими как RAL, BS.

Время высыхания

Время высыхания в основном зависит от погодных условий, толщины нанесенного слоя и количества нанесенных слоев. В таблице ниже указано примерное время высыхания краски в зависимости от температуры воздуха.

ООО "CMT GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Страница технической информации



- Окрашиваемое помещение должно хорошо проветриваться (открытый воздух или свободная циркуляция воздуха).
- Краску следует наносить рекомендуемой толщины.
- Толщина должна наноситься с учетом количества наносимых слоев.

| Температура воздуха | 10°C | 23°C | 40°C |
|---------------------------------|----------|---------|--------|
| Сушка поверхности | 4 часов | 2 часа | 1 часа |
| Жесткая сушка | 14 часов | 7 часов | 3 часа |
| Нанесение второго слоя не менее | 14 часов | 7 часов | 3 часа |

Представленная выше информация была получена в соответствии с правилами. Время высыхания может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, системы окраски поверхности, операций покраски, механической стабильности и количества добавленного разбавителя.

Совместимость продуктов

Краску можно использовать с различными грунтовками и финишами. Некоторые из них показаны ниже. Для получения более точных систем рекомендуется обращаться в нашу компанию:

Предыдущий слой: цинк-эпоксидный, эпоксидный, эпоксидная штукатурка, полиуретан.
Следующий слой: акрил-полиуретан.

Типичная система окраски

| | |
|---------------------------|------------|
| Knarr Zinkomastik Primer | 1 x 100 µm |
| Knarr Zinkomastik HB MC | 1 x 75µm |
| Knarr Zinkomastik Topcoat | 1 x 60 µm |

Другие системы могут определяться областью применения.

Условия хранения

Краску следует хранить в сухих, прохладных, хорошо проветриваемых, закрытых складских помещениях с высокой температурой и отсутствием искрообразования с учетом местных условий. Перед использованием его следует хорошо перемешать. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Срок годности (при 23°C) - 36 месяца.

Изображение упаковки

Он производится как компонент А по 16 кг и компонент В по 4 кг.

Оператор реализации

Этот продукт предназначен для профессионального использования. Аппликатор или оператор должны быть опытными и хорошо осведомленными о продукте. Указанное лицо должно смешать и нанести краску в соответствии со спецификацией. Работники, участвующие в заявке, должны быть обеспечены защитными средствами.

ООО "СMT GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Topcoat

Страница технической информации



Цвет продукта

От партии к партии возможны небольшие различия в цвете продукта.

Внимание

Приведенная выше информация основана на результатах, полученных в ходе лабораторных испытаний и полевых испытаний. В случаях применения, не контролируемых компанией, ответственность за качество краски несет только компания. Он не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть из-за ошибок реализации и приложений.

Правила техники безопасности и охраны здоровья

Следуйте инструкциям на контейнере. Хранить в складских помещениях, где нет возможности воздействия высоких температур и искрения. Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. В случае контакта с кожей во время использования ее следует промыть подходящим растворителем, а затем водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу.

Примечание: ООО "СМТ Group" оставляет за собой право изменять информацию на странице технических данных без предварительного уведомления.

ООО "СМТ GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com

