

# Knaphen XP

## Texniki Məlumat Səhifəsi



### Məhsul təqdimatı

Knarr Knaphen XP iki komponentli alifatik akrilik poliuretan əsaslı boyadır. Yarı parlaq görünüşlüdür və günəş şüası, zərbə və s. kimi fiziki və xarici təsirlərə davamlıdır. Metal səthlərdə son qat kimi istifadə üçün nəzərdə tutulmuşdur.

### İstifadə olunacaq səthlər

Xüsusilə offshore və istehsalat zavodlarının, anbarların, körpülərin və binaların, tankların, gəmilərin, sualtı, elektrik stansiyalarının və s. metal konstruksiyalarının rənglənməsi üçün tövsiyə olunur.

### Film qalınlığı və nəzəri yayılma sahəsi

	Ən az	Ən çox
Film qalınlığı, quru ( $\mu\text{m}$ )	50	80
Film qalınlığı, yaş ( $\mu\text{m}$ )	80	130
Nəzəri yayılma sahəsi ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	12.6	7.8

### Fiziki xassələri

Rəng	Ral rəngləri
Qatı maddə miqdarı	ASTM D2697-03 63%±2 (by volume)
Sıxlığı ( $\text{gr/sm}^3$ )	ASTM D1475-13 1.25±0.02
Özlülüyü ( $25^\circ\text{C}$ ) KU	ASTM D562-10 70±5
Parıldama nöqtəsi	ISO 3679 26°C±2
Parlaqlıq (GU $60^\circ\text{C}$ )	ASTM D523-14 Yarı parlaq (30-70)
Qarışım ömrü ( $23^\circ\text{C}$ )	1.5 saat
Qarışım nisbəti (kütləcə)	7 vahid A Komp., 1 vahid B Komp.
İncəltici	5-10 % Akrilik Tiner ilə incəldilməlidir

Bütün nəticələr qarışım (A+B) nəticələridir və rəngə görə kiçik fərqliliklər göstərə bilər.

### Səthin hazırlanması

#### Polad - *Blast Cleaning*

Bütün səthlər təmiz, quru və çirkdən təmiz olmalıdır. Səthlər ISO 8504:2000-ə uyğun təmizlənməlidir.

Bütün kənarlar minimum 2 mm radiusda üydülməlidir. Disk dəyirmanları, qırma çəkicləri və ya digər uyğun elektrik alətlərindən istifadə edərək qaynaq tikişlərini hamarlaşdırın. Kəskin kənarlar, qaynaq tikişləri, künclər və qeyd olunanandan daha az quru film qalınlığı əldə etmək ehtimalı olan digər sahələr zolaqla örtülməlidir. Səthlər blast cleaning Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) standartına uyğun təmizlənməlidir.

#### Öncədən boyalı səthlər

Bütün səthlər təmiz, quru və çırklənmədən təmiz olmalıdır. Səthlər ISO 8504:2000-ə uyğun təmizlənməlidir.

Seçilmiş boyalı sistemi ilə örtülmüş substratların uyğunluğunu təmin edin. Mövcud örtük sisteminin qalan hissəsi təmizlənməli, örtük sistemindən zərər verməmək üçün incə aşındırıcı istifadə edilməlidir.

Öncədən boyalı səthləri yenidən boyama zamanı, zədələnmiş sahələrə diqqət yetirilməlidir.

Sinklə astarlanmış məhsulları yenidən boyayarkən, astarın tam sərtləşdiyinə əmin olun. Sink duzları məhsulları yüksək təzyiqli təmiz su ilə təmizlənməlidir.

---

### "CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: [www.knarrpaints.com](http://www.knarrpaints.com)



# Knaphen XP

## Texniki Məlumat Səhifəsi



Əlavə məlumat üçün "CMT GROUP" ilə əlaqə saxlayın.

### Tətbiq

#### Qarışdırma

Məhsul iki komponent olaraq 2 ayrı qabda verilir. Həmişə verilən nisbətlərdə tam vahidi qarışdırın. İstifadə oluna biləndən artıq materialı qarışdırmaçın. Artıq qarışdırılan material potlife müddəti bitəndən sonra istifadəyə yararsız sayılacaq.

- Əsası (Comp A) təmiz mexaniki qarışdırıcı ilə qarışdırın.
- Sonra sərtləşdirici (Comp B) bütün tərkibini əlavə edin və hərtərəfli qarışdırın.

Çox güclü qarışdırmaqdən çəkinin, çünki bu, havanın daxil olub əlavə köpüklənməyə gətirib çıxarıır. Bu da zəif tətbiq nəticələrinə səbəb ola bilər.

Əgər tiner lazımdırsa, yalnız iki komponenti qarışdırıldıqdan sonra əlavə edin.

Substratın temperaturundan asılı olmayaraq, qarışq boyanın tövsiyə edilən minimum temperaturu 15 °C-dir. Daha aşağı temperaturlarda müvafiq tətbiq özlülüyünü əldə etmək üçün daha tiner tələb oluna bilər ki, bu da axma müqavimətini aşağı sala və daha gec bərkimə ilə nəticələnə bilər.

Substratın temperaturu ən azı 10 ° C və havanın şəh nöqtəsindən ən azı 3 ° C yuxarı olmalıdır.

Substratın yaxınlığında temperatur və nisbi rütubət ölçülməlidir.

Ümumiyyətlə, tövsiyə olunan maksimum səth temperaturu 40 ° C-dir. Daha yüksək polad temperaturları məqbuldur, bir şərtlə ki, quru çıləmə düzgün tətbiq olunmaqla və lazım gələrsə, əlavə incəlmə ilə qarşışı alınsın. Həddindən artıq hallarda, axmanın qarşısını almaq üçün film qalınlığını azaltmaq lazım ola bilər.

Qapalı yerlərdə boyanın tətbiq edərkən, tətbiq və quruma zamanı kifayət qədər havalandırmanız təmin edin. Yerli qaydalara əməl edin. Xüsusi tövsiyə üçün "CMT GROUP" ilə əlaqə saxlayın.

### Tətbiq üsulları

#### Püskürtmə

Havasız tapança və ya konvensiyalı tapança istifadə oluna bilər

#### Havasız sprey üçün dəyərlər

Başlıqdakı təzyiq	120 – 180 bar
Ucluq ölçüsü	0,38 - 0,58 mm
Püskürtmə bucağı	40-80 dərəcə
Tinerin miqdarı	0 - 3%

#### Havalı sprey üçün dəyərlər

Başlıqdakı təzyiq	3-5 bar
Ucluq ölçüsü	1.2-1.5 mm
Püskürtmə bucağı	40-80 dərəcə
Tinerin miqdarı	0 - 5%

#### Fırça/Rulo

Kəstirmələr və kiçik sahələrdə tətbiq üçün məsləhət görülür. Qeyd olunan film qalınlığında tətbiqetməyə diqqət edilməlidir.

#### Tiner

İncəlmə lazımdırsa, tiner iki komponent qarışdırıldıqdan sonra əlavə edilməlidir. Tövsiyə olunan tiner səviyyəsi qalınlıqdan və şəraitdən asılıdır. Müəyyən hallarda, tinerin göstərilən səviyyəsini aşmaq tələb oluna bilər.

### "CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: [www.knarrpaints.com](http://www.knarrpaints.com)



# Knaphen XP

## Texniki Məlumat Səhifəsi



Bununla belə, bir qayda olaraq, həddindən artıq incəlmədən qaćın, çünki bu, axma müqavimətinə və daha gec qurumaya səbəb olacaqdır.

### Film qalınlığı

Boya müəyyən edilmiş yaş film qalınlığına mümkün qədər yaxın tətbiq edilməlidir. Düzgün yaş film qalınlığının tətbiq olunduğunu yoxlamaq üçün yaş film qalınlığı ölçən cihazdan istifadə edin. Həddindən artıq tətbiq, həddindən artıq incəlmə, səhv tətbiq texnikası və s. boyanın axmasına və sallanmasına səbəb ola bilər. Boya hələ də yaş olduqda, bu cür təsirlər qüsurlu sahələri firçalamaqla aradan qaldırıla bilər. Boya quruduqdan sonra qüsür aşkar edildikdə, zədələnmiş sahələri bərabər hamar bir səthə zimpara ilə düzəldin və əlavə bir boyaqatı tətbiq edin.

Kənarlar, künclər, qaynaq tikişləri və s. kimi spesifik yerlərdə müəyyən edilmiş qalınlığa nail olmaq üçün dəyirmi firçadan istifadə edin və bütün sahələrin lazımı şəkildə boyanmasını təmin edin. Həddindən artıq tətbiqdən çəkinin, çünki bu, firça izlərinə səbəb olacaq və həmçinin boyanın işinə mənfi təsir göstərən hava tutulmasına səbəb ola bilər.

### Əlavə istifadə təlimatları

Metal rəng çalarlarına diqqət yetirin.

Ümumilikdə metal rəng çalarlarının görünüşü tətbiq üsulundan, tətbiq qalınlığından, substratın növündən və s. asılı olur. Bu səbəbdən, RAL 9006, Ral 9007 kimi rəng kodu standartlarına uyğun olaraq metal çalarlar tam olaraq hazırlanıa bilməz.

### Quruma zamanı

Quruma zamanı əsasən hava şərtlərinə, çəkilən qat qalınlığına və çəkilən qat sayına bağlıdır. Aşağıdakı cədvəldə boyanın hava temperaturundan asılı olaraq təqribi quruma zamanı göstərilmişdir.

- Boyanacaq ərazi yaxşı havalandırılmalıdır (Açıq hava və ya sərbəst hava dövretməsi)
- Boya məsləhət edilən qalınlıqda vurulmalıdır
- Qalınlıq vurulacaq qatların sayı nəzərə alınaraq vurulmalıdır.

Havanın temperaturu	10°C	23°C	40°C
Üst quruma	3 saat	1 saat	40 min
Sərt quruma	6 saat	3 saat	2 saat
Tam quruma	10 saat	5 saat	4 saat
İkinci qatın vurulması, ən az	6 saat	3 saat	2 saat

Yuxarıda göstərilmiş məlumatlar qaydalara əməl olunmaqla müəyyən olunmuşdur. Quruma vaxtı film qalınlığına, havalandırmaya, səthdə var olan boyanın sisteminə, boyanın keçirdiyi əməliyyatlara, mexaniki dayanıqlılığına və qatılmış tiner miqdarına bağlı olaraq arta və ya azala bilər.

### Məhsul uyğunluğu

Boya müxtəlif astar və son qatlarla birlikdə istifadə oluna bilər. Bəziləri aşağıda göstərilmişdir. Daha dəqiq sistemlər üçün şirkətimizlə əlaqə saxlamağınız məsləhət görülür:

Öncəki qat: zink epoksid, epoksid, epoksid məcun, poliuretan

Növbəti qat: akrilik-poliuretan

### "CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: [www.knarrpaints.com](http://www.knarrpaints.com)



# Knaphen XP

## Texniki Məlumat Səhifəsi



### Tipik boyanın sistemi

Knarr Zinkomastik Primer	1 x 100 µm
Knarr Zinkomastik Primer	1 x 100 µm
Knarr Knaphen XP	1 x 60 µm

Digər sistemlər tətbiq sahəsinə görə müəyyən oluna bilər.

### Saxlama şərtləri

Boya ərazi şəraiti diqqətə alınaraq quru, sərin, yaxşı havalandırılmış, yüksək temperatur və qığılçım çıxma ehtimalı olmayan depolarda qapağı açılmamış halda saxlanmalıdır. İstifadə etməzdən öncə yaxşı qarışdırılmalıdır. Qablar sıx bağlanmalıdır. Rəf ömrü (23°C-də) 36 aydır.

### Qablaşdırılma şəkli

17.5 KQ-lıq A Komponenti və 2.5 KQ-lıq B Komponenti olaraq istehsal olunur.

### Tətbiq edən operator

Bu məhsul professional istifadə üçün nəzərdə tutulub. Tətbiq edən şəxs və ya operator təcrübəli və məhsul barədə məlumatlı olmalıdır. Sözü gedən şəxs boyanı tələbnaməyə uyğun olaraq qarışdırmalı və tətbiq etməlidir. Tətbiqdə iştirak edən işçilər təhlükəsizlik avadanlıqları ilə təmin olunmalıdır.

### Məhsulun rəngi

Məhsulun rəngində partiyadan partiyaya kiçik fərqlilikləri mövcud ola bilər.

### Diqqət

Yuxarıdakı məlumatlar laboratoriya sınaqları və sahə tətbiqlərində əldə olunan nəticələr əsasında hazırlanmışdır. Şirkətin idarəsi xaricində olan tətbiqətmələrdə şirkət sadəcə boyanın keyfiyyətinə cavabdehdir. Tətbiqətmə və tətbiqətmə xətalalarından yaranan biləcək problemlərə görə cavabdehlik daşımıdır.

### Sağlamlıq və təhlükəsizlik qaydaları

Qabın üzərində göstərilən qaydalara riayət edin. Yüksək temperatur və qığılçım çıxma ehtimalı olmayan depolarda saxlayın. Yaxşı havalandırılan ərazilərdə istifadə edin. İstifadə zamanı dəriylə temas olmuşdursa, uyğun həllədici ilə sonra su və sabunla yuyulmalıdır. Gözə düşdüyündə bol su ilə yuyulub gərək olduğunda tibbi müdaxilə olunmalıdır.

**Qeyd:** "CMT Group" MMC şirkəti xəbərdarlıq etmədən texniki məlumat səhifəsindəki məlumatları dəyişdirmə hüququnu özündə saxlayır.

### "CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan  
Tel: (+994 12) 502 45 50  
Faks: (+994 12) 502 45 51  
E-mail: office@cmt.com.az  
Web-site: [www.knarrpaints.com](http://www.knarrpaints.com)

