

Zinkomastik Primer

Страница технической информации



Презентация продукта

Knarr Zinkomastik Primer — двухкомпонентная антикоррозионная эпоксидная грунтовка аминного отверждения, предназначенная для металлических поверхностей. Содержит фосфат цинка. Быстро сохнет, и следующий слой также можно быстро нанести. Количество летучих органических соединений (ЛОС) ниже допустимого для грунтовок.

Используемые поверхности

Может использоваться на стальных конструкциях и металлических поверхностях, где требуется антикоррозионная стойкость по стандарту C4 (ISO 12944-2). Рекомендуется особенно красить металлические конструкции производственных предприятий, складов, мостов и зданий. Его также можно использовать на оштукатуренных или бетонных поверхностях.

Толщина пленки и теоретическая площадь диффузии

	Минимум	Максимум
Толщина пленки, сухая (µm)	100	150
Толщина пленки, мокр. (µm)	166	250
Теоретическая площадь диффузии (m ² /l)	6	4

Физические свойства

Цвет		Серый (возможна окраска в цвета RAL)
Твердое содержание	ASTM D2697-03	60%±2 (по объему)
Плотность (gr/sm ³)	ASTM D1475-13	1.4±0.02
Вязкость (25°C) KU	ASTM D562-10	115±5
Степень возгорания	ISO 3679	35°C±2
Яркость (GU 60°C)	ASTM D523-14	Matt (0-10)
Время смешивания (23°C)		3-4 часа
Соотношение смешивания (по массе)		4 шт. А комп., 1 шт. Б комп.
Разбавитель		Knarr Растворитель для эпоксидной смолы 5-10 %

Все результаты являются смешанными (A+B) и могут иметь небольшие различия в цвете.

Подготовка поверхности

Steel - Blast Cleaning

Сталь – струйная очистка

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Поверхности должны быть очищены в соответствии с ISO 8504:2000. Все кромки должны быть отшлифованы до минимального радиуса 2 мм. Заглавьте сварные швы с помощью дисковой шлифовальной машины, молотка или другого подходящего электроинструмента. Острые края, сварные швы, углы и другие участки, где толщина сухой пленки может оказаться меньше указанной, следует закрыть лентой.

ООО "CMT GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Primer

Страница технической информации



Поверхности должны быть подвергнуты пескоструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). должны быть очищены в соответствии со стандартом.

Предварительно окрашенные поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Поверхности должны быть очищены в соответствии с ISO 8504:2000. Убедитесь в совместимости оснований, покрытых выбранной системой окраски. Оставшуюся часть существующей системы покрытия следует очистить с помощью мелкого абразива, чтобы не повредить систему покрытия. При перекрашивании ранее окрашенных поверхностей следует уделять внимание поврежденным участкам. При перекрашивании изделий с цинковой грунтовкой убедитесь, что грунтовка полностью затвердела. Изделия с солями цинка следует мыть чистой водой под высоким давлением. (Свяжитесь с «СМТ ГРУПП» для получения дополнительной информации.)

Приложение

Не смешивай

Продукт поставляется в виде двух компонентов в 2 отдельных контейнерах. Всегда смешивайте весь блок в заданных пропорциях. Не смешивайте больше материала, чем можно использовать. По истечении срока годности уже смешанный материал будет считаться непригодным для использования.

- Смешайте основу (Комп. А) чистым механическим миксером.
- Затем добавьте весь состав отвердителя (Комп. Б) и тщательно перемешайте.

Избегайте слишком интенсивного перемешивания, так как это приведет к вовлечению воздуха и дополнительному пенообразованию. Это может привести к плохим результатам применения.

Если необходим разбавитель, добавляйте его только после смешивания двух компонентов.

Независимо от температуры основания рекомендуемая минимальная температура смешанной краски составляет 15 °С. При более низких температурах может потребоваться разбавитель для достижения необходимой вязкости нанесения, что может снизить сопротивление текучести и привести к более позднему отверждению. Температура основания должна быть не менее чем на 10°C и не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Температуру и относительную влажность следует измерять вблизи основания. Как правило, максимальная рекомендуемая температура поверхности составляет 40 °С. Допускаются более высокие температуры стали при условии, что за счет правильного нанесения и дополнительного разбавления при необходимости можно избежать сухого барботирования. В крайних случаях может потребоваться уменьшить толщину пленки, чтобы предотвратить кровотечение. При нанесении краски в помещении обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и высыхания. Соблюдайте местные правила. Свяжитесь с «СМТ Group» для получения специальной рекомендации.

Способы использования

Значения для безвоздушного	Давление напора	120 – 180 бар
	Размер наконечника	0,38–0,58 мм.

ООО «СМТ GROUP»

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Primer

Страница технической информации



распыления Угол распыления 40-80 градусов
Содержание разбавителя 0–3 %

Значения для воздушного распыления Давление напора 3-5 бар
Размер наконечника 1.2-1.5 мм.
Содержание разбавителя 5-10%

Кисть/Валик Рекомендуется для полосового покрытия и небольших площадей. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы добиться указанной толщины сухой пленки.

Разбавитель Если требуется разбавление, его следует добавлять после смешивания двух компонентов. Рекомендуемый уровень разбавления зависит от толщины и условий. В некоторых случаях может возникнуть необходимость превысить указанный уровень разбавителя. Однако, как правило, избегайте чрезмерного разбавления, поскольку это приведет к сопротивлению растеканию и последующему высыханию

Толщина пленки

Краску следует наносить сплошным слоем и как можно ближе к указанной толщине влажной пленки. Используйте измеритель толщины влажной пленки, чтобы убедиться в том, что нанесена правильная толщина влажной пленки. Чрезмерное нанесение, чрезмерное разбавление, неправильная техника нанесения и т. д. могут привести к потекам и потекам краски. Когда краска еще влажная, такие последствия можно исправить, зачистив дефектные участки кистью.

При обнаружении дефекта после затвердевания краски отремонтируйте пораженные участки дисковой шлифовкой до ровной гладкой поверхности и нанесите дополнительный слой краски.

Полосовое покрытие

Полосовое покрытие может потребоваться для достижения заданной толщины пленки на определенных участках, таких как края, углы, сварные швы и т. д. Используйте круглую щетку и обеспечьте правильное смачивание всех участков. Избегайте чрезмерного нанесения, так как это приведет к появлению следов от кисти, а также может привести к захвату воздуха, что отрицательно скажется на характеристиках краски.

Время высыхания

Время высыхания в основном зависит от погодных условий, толщины нанесенного слоя и количества нанесенных слоев. В таблице ниже указано примерное время высыхания краски в зависимости от температуры воздуха.

- Окрашиваемое помещение должно хорошо проветриваться (открытый воздух или свободная циркуляция воздуха).
- Краску следует наносить рекомендуемой толщины.
- Толщина должна наноситься с учетом количества наносимых слоев.

ООО "CMT GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Primer

Страница технической информации



	10°C	23°C	40°C
Температура воздуха	10°C	23°C	40°C
Сушка поверхности	2 часов	1 часа	30 min
Жесткая сушка	5 часов	3 часов	1 часа
Полное (жесткое) высыхание	7 дни	4 дни	3 дни
Нанесение второго слоя не менее	5 часов	3 часов	1 часа

Представленная выше информация была получена в соответствии с правилами. Время высыхания может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, системы окраски поверхности, операций покраски, механической стабильности и количества добавленного разбавителя.

Совместимость продуктов

Краску можно использовать с различными грунтовками и финишами. Некоторые из них показаны ниже. Для получения более точных систем рекомендуется обращаться в нашу компанию:

Предыдущий слой: цинк-эпоксидный, эпоксидный, эпоксидная штукатурка, полиуретан.
Следующий слой: акрил-полиуретан.

Типичная система окраски

Knarr Zinkomastik Primer	1 x 100 µm
Knarr Zinkomastik HB MC	1 x 75µm
Knarr Zinkomastik Topcoat	1 x 60 µm

Другие системы могут определяться областью применения.

Условия хранения

Краску следует хранить в сухих, прохладных, хорошо проветриваемых, закрытых складских помещениях с высокой температурой и отсутствием искрообразования с учетом местных условий. Перед использованием его следует хорошо перемешать. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Срок годности (при 23°C) - 36 месяца.

Изображение упаковки

Он производится как компонент А по 16 кг и компонент В по 4 кг.

Оператор реализации

Этот продукт предназначен для профессионального использования. Аппликатор или оператор должны быть опытными и хорошо осведомленными о продукте. Указанное лицо должно смешать и нанести краску в соответствии со спецификацией. Работники, участвующие в заявке, должны быть обеспечены защитными средствами.

Цвет продукта

ООО "СМТ GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com



Zinkomastik Primer

Страница технической информации



От партии к партии возможны небольшие различия в цвете продукта.

Внимание

Приведенная выше информация основана на результатах, полученных в ходе лабораторных испытаний и полевых испытаний. В случаях применения, не контролируемых компанией, ответственность за качество краски несет только компания. Он не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть из-за ошибок реализации и приложений.

Правила техники безопасности и охраны здоровья

Следуйте инструкциям на контейнере. Хранить в складских помещениях, где нет возможности воздействия высоких температур и искрения. Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. В случае контакта с кожей во время использования ее следует промыть подходящим растворителем, а затем водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу.

Примечание: ООО "СМТ Group" оставляет за собой право изменять информацию на странице технических данных без предварительного уведомления.

ООО "СМТ GROUP"

Адрес: Бадамдарское шоссе, 27, Баку, Азербайджан
Тел: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
Электронная почта: office@cmt.com.az
Web-site: www.knarrpaints.com

